



Descrizione Risorsa Ass.	Cod Risor	smali	Listri	Listri
SE[SERBATOIO] (1) Prodotto finito				
32 07A[BELLA] (1) Prodotto secondario				
1300[FLANGIA] (2) Prodotto finito				
32 1010[TUBO FOR] Prodotto secondario				
32 01018[EUROTEK] Prodotto finito				
SE[SERBATOIO] (1) Prodotto finito				

prv.	Tempo tot	Completamento	T. Attr. Prv
32-20	1:33:20	100 %	0:19:5
42-00	1:42:00	100 %	0:02:5
23-20	2:23:20	100 %	0:19:5
42-00	1:42:00	100 %	0:02:5
35-00	3:35:00	100 %	0:15:5
40-00	7:40:00	100 %	0:19:5

Prodotti	Errati	Depositi
100	0	0



fullWORK produzione

fullWORK produzione

DALLA PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE ALLA RACCOLTA DATI DI STABILIMENTO IN TEMPO REALE.

La gestione di un sistema di produzione industriale comprende un'ampia gamma di problematiche, che oggi giorno devono essere sempre più affrontate in tempi rapidi. fullWORK produzione nasce come software progettato per fornire ai responsabili dell'impresa industriale dati certi in tempo reale, gestendo lavorazioni in serie e su commessa, con strumenti flessibili ed all'avanguardia.

GESTIONE PER MAGAZZINO O PER COMMESSE?

La produzione può essere gestita a fabbisogno, ovvero con l'input principale proveniente da MRP e rispetto alle scorte di magazzino, oppure per commessa ovvero su richiesta diretta del cliente. Non esiste una linea di demarcazione netta tra i due sistemi ed in realtà è possibile decidere di operare con entrambi, rispetto alle diverse linee di prodotto. Il lancio di produzione attraverso la creazione di un lotto, aumenta il valore delle quantità in lavorazione.

SUPPORTO PROATTIVO.

Assecondando le logiche di produzione attuali che prevedono tempi di reazione sempre più brevi tra l'acquisizione dell'ordine e l'inizio della produzione, fullWORK produzione supporta attivamente l'utente nelle operazioni quotidiane, analizzando il carico di lavoro per ordine o fase, determinando il lead time di produzione, monitorando lo stato di avanzamento di produzione, esplodendo il piano di approvvigionamento dei fabbisogni ed evidenziando disponibilità e criticità. Grazie a fullWORK produzione l'utente opera sulle commesse in piena autonomia, può eseguire accorpamenti, variare le quantità in produzione, scegliere cicli di lavorazione alternativi, aggiungere annotazioni, associare documentazione specifica e di controllo, monitorare le fasi in conto lavorazione, il tutto in modo semplice e sicuro.

CONTABILITA' INDUSTRIALE.

Attraverso i moduli ed i dispositivi per la raccolta dei dati di fabbrica, fullWORK produzione mette a disposizione un sistema di contabilità industriale per l'analisi dei costi di produzione e per la verifica dei consuntivi quando la produzione è per commessa.

I moduli di analisi costi, permettono di identificare le commesse critiche, analizzare le performance produttive delle risorse (macchine, operatori), adottare processi produttivi alternativi, mettere a punto azioni correttive mirate, definire nuovi investimenti per mantenere competitività nel mercato.

fullWORK



PRODUZIONE moduli e funzionalità

produzione

fullWORK

GESTIONE LOTTI	Modulo pensato per la gestione delle commesse o del piano principale di produzione che può essere generato in maniera completamente automatica (modulo MRPII), semiautomatica (MRP standard), o manuale, rispetto agli impegni confermati da fullWORK vendite . Stato avanzamento lavorazioni (interne-esterne), tracciabilità del pezzo in produzione, visualizzazione del carico macchina a capacità infinita per il periodo selezionato, diviso anche per reparto, evidenza dei pezzi in ritardo rispetto al piano (MPS). Gestione del conto lavoro con legame del pezzo in produzione o presso terzi, gestione completa del conto lavoro. Ogni lancio di produzione viene contabilizzato e viene mantenuta una traccia di tutti gli eventi che hanno formato la contabilità della commessa o del lotto di produzione. Statistiche di produzione.
GESTIONE FABBISOGNI	Esplode una lista completa dei fabbisogni partendo dagli articoli da produrre per una determinata commessa o per parte del piano di produzione principale, suddiviso per impegni per deposito. Possibilità di scegliere fra la lista di fabbisogni alternativi, fra depositi di prelievo alternativi, scelta del fornitore preferenziale. Gestione materia prima per formato. Abilita l'utente alla movimentazione della materia prima oltre che per unità di misura anche per formato. In settori quali la lavorazione della lamiera si rende necessario gestire le movimentazioni della materia prima legata alla quantità di fogli prelevati da magazzino. Analogamente nella lavorazione del legno si possono gestire le movimentazioni di pannelli, legate ai prelievi per produzione. In produzioni meccaniche con macchine automatiche si è utilizzato questo metodo per la gestione del materiale in barre. Generazione proposte di acquisto rispetto al fornitore preferenziale ed ai prezzi articolo.
CONSUNTIVI COSTI PRODUZIONE	Modulo che raccoglie i dati contabili di produzione per articolo o per commessa. Stampa dei consuntivi di produzione dettagliati o per centro di costo. Raffronto con i costi attesi. Valore dello stato avanzamento dei lavori di tutta la produzione. Analisi dello storico di produzione, per tempo di produzione o per valore.
GESTIONE EVENTI	L'insieme delle dichiarazioni fatti rilevati durante l'esecuzione della produzione di un determinato articolo o gruppo di articoli, vengono memorizzati a storico. Controllo delle timbrature di produzione (eventualmente rilevate da apposito software fullEYE). Rilevazione delle anomalie di dichiarazione da parte degli operatori.
COMMESSE MULTIFASE	Gli impianti automatici di ultima generazione (FMS, macchine a CNC con alimentazione robotizzata, ...) oltre a ridurre i tempi di produzione hanno stravolto la logica tradizionale della gestione della produzione per articolo in favore di una gestione e di lanci della produzione per fase/macchina. Consente il raggruppamento e la gestione di fasi appartenenti anche a commesse differenti, all'interno di un unico Ordine di Lavoro per impianto.
ORDINE DI LAVORO (MRP)	Modulo specifico per la gestione e la verifica del percorso di produzione degli articoli presenti nel PIANO PRINCIPALE DI PRODUZIONE. Stampa l'ordine di lavoro con identificazione delle fasi tramite barcode, consente la scelta di risorse, fasi, macchinari alternativi a quelli definiti nei CICLI DI PRODUZIONE o impostati dalla SCHEDULAZIONE FINITA. Storico dei tempi di lavorazione.